

# Zuführeinheiten ZSE-Serie

mit Vibrations-  
wendelförderer

für viele Anwendungen  
bestens gerüstet!



**Die STÖGER  
Technologie ist  
Ihr Nutzen !**

## **STÖGER Vorteile**

### 20 Jahre Erfahrung

- servicefreundlicher Aufbau
- standardisierte Zuführeinheiten in allen Baugrößen
- spezielle Vereinzelsysteme für die verschiedenen Verbindungselementtypen

## **Projektierung**

### Wir unterstützen Ihre Projektierung

- Beratung zur Systemdefinition am Telefon oder bei einem Besuch
- Richtpreise für Ihre Kalkulation
- 3D-Daten für Ihre Präsentation

## **Investitionen**

### kostengünstige Alternative

- Nutzen Sie unsere standardisierten Zuführeinheiten mit ihren variablen Sortiereinrichtungen als kostengünstige Alternative zu individuell gefertigten Zuführsystemen

## ZSE 1800 - 2600



- beschichteter Kunststoffaufsatz
- einstellbare, gehärtete, geschliffene und abnehmbare Auslaufschiene
- präziser Übergang von der Auslaufschiene zur Vereinzelung
- abnehmbare, geteilte Schalldämmhaube
- hohe Taktzeiten bis zu 100 Stück pro Minute

Technische Daten	ZSE/ ZEM 1000	ZSE/ ZEM 1800	ZSE/ ZEM 2600	ZSE/ ZEM 4000
Sortiertopf Ø (mm)	100	180	260	400
Füllvolumen (Liter)	0,05	0,4	1,0	3,0

Sonderausführungen je nach Anforderung möglich

## ZSE 4000



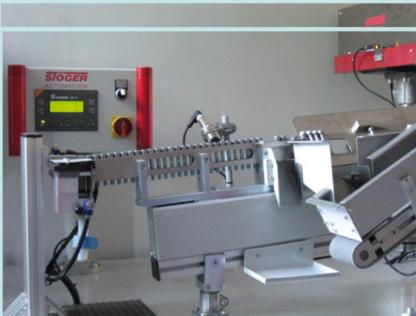
- Sortierschikane als separater Linearförderer. Kein Ausgleich von Unwucht am Kunststoffaufsatz notwendig und damit perfekter, fein einstellbarer Lauf
- Sonstige Ausstattung wie ZSE 2600

## ZSE 1000 (ohne Abbildung)

- für Kleinst-Verbindungselemente wie z.B. Schrauben für Brillen oder Mobiltelefone

## Linearsortiersystem

- z.B. für Schraubenlängenkontrolle mit integrierter Fehlteilausschleusung



## Segmentförderer

- für Verbindungselemente mit sensibler Oberfläche



## Regelgeräte

### RGS 4600

- phasenanschnittgeregelt für einfache Aufgaben

### FGS 4450

- frequenzgeregelt für sensible Aufgaben



## Sortieraufsatz/Schikane



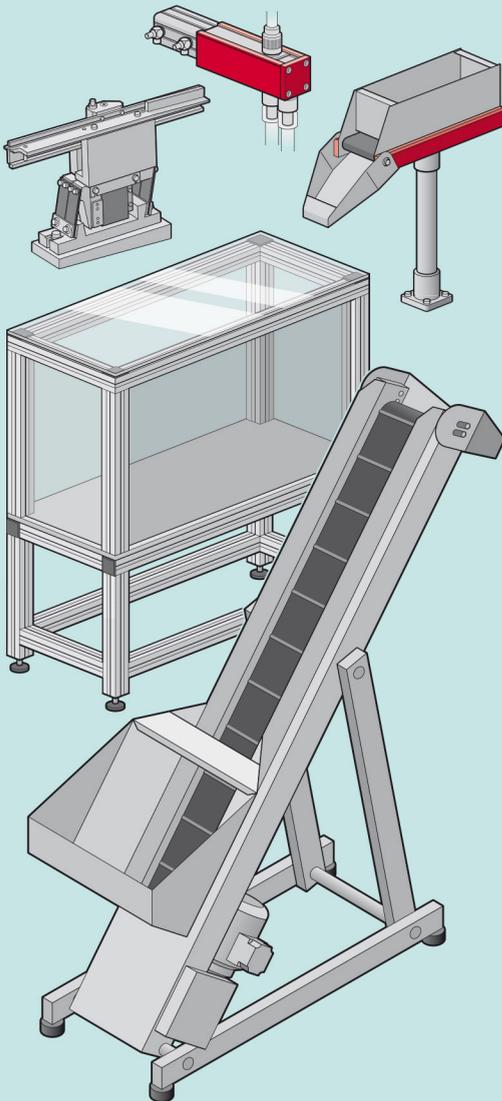
- Beschichteter Kunststoffaufsatz für ruhigen Lauf und hohe Verschleißfestigkeit
- Einstellbare Sortierschikane, bewegliche Abdeckung für die leichte Entnahme deformierter Verbindungselemente



Schrauben und Muttern in allen Größen und Ausformungen



Niete, Ringe, Clipse, Scheiben, Kappen, Stifte, Düsen, Hülsen und und und .....



## Optionen

### -Nachfüllbunker

- Füllvolumen von 10-50 Liter
- Reduzierung der Nachfüllintervalle
- gleichbleibende Füllmenge im Sortiertopf
- schonende Behandlung des Sortiergutes

### -Linearförderer

- verhindert einen Rückstau in die Auslaufschiene bzw. in die Sortiereinrichtung
- min/max-Abfrage regelt den Einschaltzyklus des Sortiertopfes
- schonende Behandlung des Fördergutes

### -Weiche/Verteiler

- Mehrfachverteiler bis maximal 16 Ausgänge
- Zuführkontrolle über Ringsensoren
- gezielte Nachvereinzelung möglich

### -Vereinzelung/Sondereinzelung

- präziser Übergang aus Auslaufschiene
- hohe Taktzeiten - bis 100 Stück pro Minute
- einfache und schnelle Demontage
- Meßeinrichtung zur Lageerkennung oder zum Prüfen von Abmessungen
- Sonderfunktionen

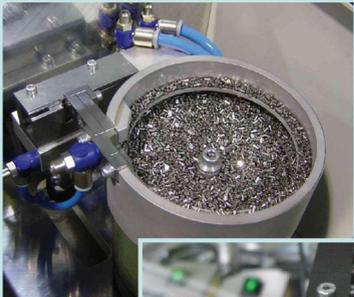
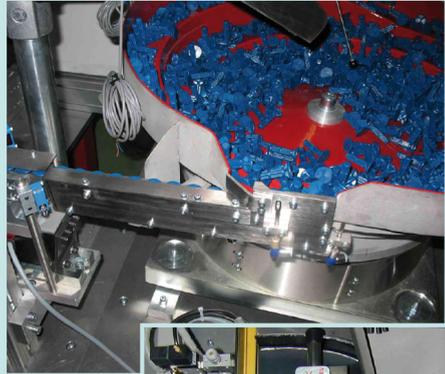
### -weitere Optionen

- optische Sortierung
- Stufenförderer
- Schwertförderer
- Schrägförderer

Zuführsystem mit Vereinzlung für Flanschmuttern



Kunststoffnieten für Schalungsträger in der Bauindustrie



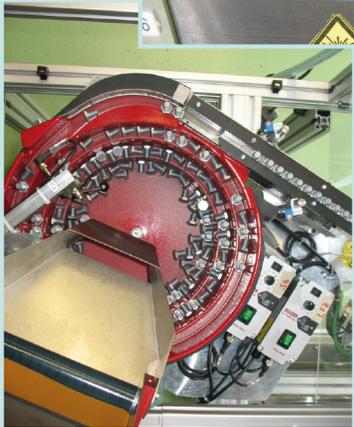
Zuführsystem ZSE 1000 für Stifte mit 1 mm Schaftdurchmesser



optische Sortierung mit Kamera



Sortierstrecke mit Übergabestation für Dichtringe



Zuführstrecke für kopfplastige Schrauben

**TOP 100**  
Wir sind unter den  
100 innovativsten  
Firmen Deutschlands!



Preisverleihung an Lorenz Stöger durch Lothar Späth



**STÖGER**  
AUTOMATION



**STÖGER AUTOMATION GmbH · Gewerbering am Brand 1 · D-82549 Königsdorf**

☎ +49(0)8179/99767-0    📠 +49(0)8179/99767-50    ✉ info@stoeger.com    🌐 Internet www.stoeger.com